



Härteprüfung Equotip 550 Leeb

Äußerst robustes und fortschrittliches Leeb-Messsystem



Zuverlässigkeit

Eine unübertroffene Lebensdauer von Sonden und Schlagköpfen, die viermal länger hält als bei anderen Anbietern auf dem Markt.



Produktivität

Mit dem vollständigsten Sondenportfolio, den umfangreichsten Materialumrechnungstabellen, einschließlich der eigenen Forschung von Proceq und der weltweit umfangreichsten Standardumrechnung.



Benutzererlebnis

Sofort einsatzbereite Berichte durch eine leistungsstarke integrierte Berichtsfunktion, zusammen mit vollständig anpassbaren Ansichten, mehreren Assistenten und einem Materialauswahl-Assistenten.



Equotip 550 Plattform

Technische Daten



Instrument

Technische Daten

Equotip 550 Plattform

Anzeige	7" kapazitiver Farb-Touchscreen
Geräteschutz	<ul style="list-style-type: none"> - IP54, vollständig robust mit stossabsorbierendem Gehäuse, - Kratzfester Bildschirmschutz aus Gorilla®-Glas, - Schutz der Schaltkreise und Anschlüsse vor Staub, Schmutz, Chemikalien und Spannungsspitzen - Klappbare zusätzliche Bildschirmabdeckung für zusätzlichen Schutz bei Lagerung und Transport
Speicher	Interner 8 GB Flash-Speicher (>1'000'000 Messungen)
Kombination mit anderen Prüfverfahren	UCI, Portable Rockwell (PRT)
Anschlussmöglichkeiten	Ethernet & USB-B (PC-Anschluss), USB-A (PRT), sondenspezifische Steckplätze
Akku	3.6V, Li-Ion, 14'000 mAh
Batterielebensdauer	> 10h (im Standard-Betriebsmodus)
Ladezeit	< 9h, < 5.5 h (Externes Schnellladegerät)
Stromeingang	12V +/- 25% / 1.5A
Abmessungen	250 x 162 x 62 mm / 9.87 x 6.37 x 6.44 in
Gewicht	1'525 g / 3.35 lbs. (inkl. Batterie)
Luftfeuchtigkeit	<95% RH, nicht kondensierend
Betriebstemperatur	(-) 10°C + 50°C / 14°F - 122°F
Zertifizierung	CE, KC, FCC
Equotip 550 Software Features	<ul style="list-style-type: none"> - Automatische Kompensation der Aufprallrichtung (außer DL-Sonde) - Vollständig anpassbare Berichte - Anpassbare Ansichten - Verifizierungsassistent - Messassistent - Zuordnungsassistent - Integration in automatisierte Prüfumgebungen (inkl. Fernsteuerung) - Benutzerdefinierte Umrechnungskurven (1-Punkt, 2-Punkt, Polynom) - Integrierter PDF-Ersteller
Umrechnungskurven für Werkstoffe	<ul style="list-style-type: none"> - Stahl und Stahlguss - Werkzeugstahl - Rostfreier Stahl - Hochlegierter Stahl (nur Leeb D: P/T91-92, 20Cr13, GH4145, C422, 630 grade, 616 grade) - Grauguss (lamellar, nodular) - Aluminiumguss - Messing Cu/Zn-Legierungen - Kupferknetlegierungen
Sprachen	Englisch, Deutsch, Französisch, Italienisch, Spanisch, Portugiesisch, Türkisch, Chinesisch, Koreanisch, Russisch, Japanisch, Polnisch, Tschechisch
Regionale Einstellungen	Metrische und imperiale Einheiten, Mehrsprachigkeit und Zeitzone
Audio-Unterstützung	Volles digitales Audio

Desktop-Software (Windows)

PC-Software	Equotip Link zum Herunterladen, Verwalten und Exportieren von Daten (CSV, PNG), zum Verwalten von Konvertierungskurven und für Upgrades der ständig wachsenden Equotip- und Equotip Link-Software
Sprachunterstützung	Englisch, Chinesisch, Tschechisch, Deutsch, Spanisch, Französisch, Italienisch, Koreanisch,

Native Skala	HLx (x=C, D, DC, DL, E, G, S)
Umrechnungsskalen	HB, HV, HRA, HRB, HRC, HS, MPA (σ_1 , σ_2 , σ_3)
Messbereich	100-999 HLx
Eindringkörper	Wolframkarbid (D, DC, DL, G, C), polykristalliner Diamant (E), Siliziumnitrid (S)
Schlagenergie / Prüfkraft	90 Nmm (G) 11 Nmm (D, DC, DL, S, E) 3 Nmm (C)
Akkreditierte Kalibrierung	ISO/IEC 17025
Einhaltung von Normen	ASTM A956 DIN EN ISO 16859 GB/T 17394 JB/T 9378
Richtlinien	ASME CRTD-91 ASTM A370 DGZfP Guideline MC 1 VDI / VDE Guideline 2616 Papier 1 Nordtest Technische Berichte 99.12, 99.13, 99.36
Konvertierungsstandards	ASTM E140 ISO 18265 DL/T 1845 (nur Leeb D) Proceqs eigene Konvertierungskurven
Messaufösung	1 HLx/HV/HB; 0,1 HRC/HRB/HS 1 N/mm 2 (Rm)
Messgenauigkeit	± 4 HLx (0,5% @850 HLx)
Messabweichung (E)	Niedriger als DIN EN ISO 16859
Variationskoeffizient (R)	kleiner als DIN EN ISO 16859
Gewicht	57 g / 2 Unzen
Abmessungen	41 mm x 20 mm x 147 / 1.61 in x 0.79 in x 5.79

Vielseitiger Leeb-Härteprüfer zum Testen schwerer, großer oder installierter Teile vor Ort. Robuster Touchscreen für ein außergewöhnliches Benutzererlebnis und bestmögliche Messung und Analyse. Erweiterte Softwarefunktionen und Analysefunktionen. Equotip 540 für den regulären Basisgebrauch ohne umfangreiche Berichtsanforderungen.

Standards & Guidelines	Description
ASTM A 370	
ASTM A 956	
ASTM E 140	
DIN 50156	
DL/T 1845 (China)	Volksrepublik China Norm für die Energiewirtschaft Prüfverfahren für die Leeb-Härte von hochlegiertem Stahl für Kraftwerksanlagen Prüfverfahren für die Leeb-Härte von hochlegierten Stählen in Kraftwerken Veröffentlicht von der Nationalen Energiebehörde
GB/T 17394	
ISO 16859	
ISO 18265	
JB/T 9378	
ASME CRTD-91	
DGZfP Guideline MC 1	
Nordtest Technical Reports 424-1, 424-2, 424-3	
VDI / VDE Guideline 2616 Paper 1	

SWISS  MADE



Wir sind in über 100 Ländern vertreten und bieten Inspektoren und Ingenieuren auf der ganzen Welt das umfassendste Angebot an InspectionTech-Lösungen, die intuitive Software und in der Schweiz hergestellte Sensoren kombinieren.
www.screeningeagle.com

Fordern Sie ein
Angebot an



