



## Härteprüfung

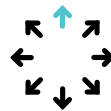
# Equotip 550 Portable Rockwell

Equotip 550 mobile Rockwell-Messmethode



### Auflösung & Tiefe

Die einzige tragbare Messmethode, die praktisch keine minimale Beschränkung der Materialstärke hat - perfekt für dünne Bleche aus jedem Material.



### Vielseitigkeit

Genauso zuverlässig, exakt und standardisiert, aber schneller als stationäre Rockwell-Härteprüfgeräte.



### Benutzererlebnis

Materialunabhängige Mess-Methode - die mit Leeb und UCI an einem Messgerät kombiniert werden kann. Ein Gerät - alle drei Anwendungen.



## Equotip 550 Plattform

### Technische Daten

#### Equotip 550 Plattform

<b>Anzeige</b>	7" kapazitiver Farb-Touchscreen
<b>Geräteschutz</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- IP54, vollständig robust mit stossabsorbierendem Gehäuse,</li> <li>- Kratzfester Bildschirmschutz aus Gorilla®-Glas,</li> <li>- Schutz der Schaltkreise und Anschlüsse gegen Staub, Schmutz, Chemikalien und Spannungsspitzen</li> <li>- Klappbare zusätzliche Bildschirmabdeckung für zusätzlichen Schutz bei Lagerung und Transport</li> </ul>
<b>Speicher</b>	Interner 8 GB Flash-Speicher (>1'000'000 Messungen)
<b>Kombination mit anderen Prüfverfahren</b>	Leeb, UCI
<b>Anschlussmöglichkeiten</b>	Ethernet & USB-B (PC-Anschluss), USB-A (PRT), sondenspezifische Steckplätze
<b>Batterie</b>	3.6V, Li-Ion, 14'000 mAh
<b>Batterielebensdauer</b>	> 10h (im Standard-Betriebsmodus)
<b>Ladezeit</b>	< 9h, <5.5 h (Externes Schnellladegerät)
<b>Stromeingang</b>	12V +/- 25% / 1.5A
<b>Abmessungen</b>	250 x 162 x 62 mm / 9.87 x 6.37 x 6.44 in
<b>Gewicht</b>	1'525 g / 3.35 lbs. (inkl. Batterie)
<b>Luftfeuchtigkeit</b>	< 95% RH, nicht kondensierend
<b>Betriebstemperatur</b>	(-) 10°C + 50°C / 14°F - 122°F
<b>Zertifizierung</b>	CE, KC, FCC
<b>Equotip 550 Software Features</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Erweiterte Algorithmusoption für schnellere Messungen</li> <li>- Vollständig anpassbare Berichte</li> <li>- Anpassbare Ansichten</li> <li>- Verifizierungsassistent</li> <li>- Messassistent</li> <li>- Zuordnungsassistent</li> <li>- Integration in automatisierte Prüfumgebungen (inkl. Fernsteuerung)</li> <li>- Benutzerdefinierte Umrechnungskurven (1-Punkt, 2-Punkt, Polynom)</li> <li>- Integrierter PDF-Ersteller</li> </ul>
<b>Umrechnungskurven anwendbar für Materialien</b>	- Stahl und Stahlguss
<b>Sprachen</b>	-Englisch, Deutsch, Französisch, Italienisch, Spanisch, Portugiesisch, Türkisch, Chinesisch, Koreanisch, Russisch, Japanisch, Polnisch, Tschechisch
<b>Regionale Einstellungen</b>	Metrische und imperiale Einheiten, Mehrsprachigkeit und Zeitzone
<b>Audio-Unterstützung</b>	Volles digitales Audio
<b>Desktop-Software (Windows)</b>	
<b>PC-Software</b>	Equotip Link zum Herunterladen, Verwalten und Exportieren von Daten (CSV, PNG), zum Verwalten von Konvertierungskurven und für Upgrades der ständig wachsenden Equotip- und Equotip Link-Software
<b>Sprachunterstützung</b>	Englisch, Chinesisch, Tschechisch, Deutsch, Spanisch, Französisch, Italienisch, Koreanisch, Japanisch, Polnisch, Portugiesisch, Russisch, Türkisch



## Instrument

### Technische Daten

<b>Native Skala</b>	mm, HRC
<b>Umrechnungsskalen</b>	HLD, HV, HB, HRA, HRB, HRC, HR15N, MPA ( $\sigma_1$ , $\sigma_2$ , $\sigma_3$ )
<b>Messbereich</b>	10-100 $\mu$ m, 19-70 HRC, 35-1000 HV
<b>Eindringkörper</b>	ASTM E3246 und DIN50157 konform, 100° Diamant
<b>Schlagenergie/Prüfkraft</b>	50 N (10N + 40 N)
<b>Akkreditierte Kalibrierung</b>	ISO/IEC 17025
<b>Einhaltung der Normen</b>	ASTM A3246 DIN 50157
<b>Richtlinien</b>	ASTM A370 ASME CRTD-91 DGZFP Guideline MC 1 VDI / VDE Guideline 2616 Papier 1
<b>Konvertierungsnormen</b>	ASTM E140 ISO 18265
<b>Messaufösung</b>	0,1 $\mu$ m; 0,1 HRC; 1 HV
<b>Messgenauigkeit</b>	$\pm$ 0,8 $\mu$ m; $\sim \pm$ 1,0 HRC über den gesamten Bereich
<b>Messabweichung (E)</b>	Niedriger als DIN 50157 und ASTM E3246
<b>Variationskoeffizient (R)</b>	Niedriger als DIN 50157 und ASTM E3246
<b>Gewicht</b>	264 g / 9,3 Unzen
<b>Abmessungen</b>	$\varnothing$ 40 mm, Länge 115 mm

Standards & Guidelines	Description
ASTM A 370	
ASTM E3246	Dieses Prüfverfahren gilt für die Bestimmung der Differentialeindrucktiefe von metallischen Werkstoffen nach dem Prinzip der Differentialeindrucktiefe. Diese Norm legt die Anforderungen an Härteprüfmaschinen für die Differentialeindrucktiefeprüfun...
DIN 50157	
DGZfP Guideline MC 1	
Nordtest Technical Reports 424-1, 424-2, 424-3	
VDI / VDE Guideline 2616 Paper 1	

SWISS  MADE



Wir sind in über 100 Ländern vertreten und bieten Inspektoren und Ingenieuren auf der ganzen Welt das umfassendste Angebot an InspectionTech-Lösungen, die intuitive Software und in der Schweiz hergestellte Sensoren kombinieren.  
[www.screeningeagle.com](http://www.screeningeagle.com)

**Fordern Sie ein  
Angebot an**



