



Detección de fallos

FD100 TOFD

Inspección por ultrasonidos para diferentes tipos de materiales, metálicos y no metálicos, como el composite o el plástico



Eficiencia

Dos canales de TOFD simultáneos en una sola pasada para compensar los escaneos que inspeccionan la Zona Afectada por el Calor (HAZ) de las soldaduras y/o grandes espesores de pared de hasta 300 mm.



Rendimiento

Funciones avanzadas como eliminación de ondas laterales y enderezamiento de ondas laterales para un tamaño más claro y preciso.



Alta calidad

Un potente pulsador de onda cuadrada, por lo que no se requiere preamplificador TOFD en casi todas las situaciones.



Instrumento

Especificaciones técnicas

Configuración	2 Canales UT
Toma de transductor	Lemo 1 o BNC
Tensión de impulsos	100 a 450 V (en pasos de 10 V)
PRF	1 a 1500 Hz
Rango de ganancia	100 dB (en pasos de 0,1 dB)
Ancho de banda	200 kHz a 22 MHz
Pantalla	TFT 8,4
Mejora de la señal	Filtros digitales, suavizado, contorneado, rechazo, promediado
Arquitectura	2 canales
Frecuencia de digitalización	50 MHz, 100 MHz, 200 MHz
Longitud máxima de exploración A	8192
Exploraciones admitidas	A, B, C-Scan, fusionadas y TOFD
Número de exploraciones	Hasta 2
Número de disposiciones	18
Mediciones	Longitud de trayecto, profundidad, distancia de superficie, DAC, AWS, DGS, TGS
Tamaño del archivo	Hasta 3 GB
Generación de informes	Informe pdf personalizable, captura de pantalla PNG, opción de salida de archivo CSV
Codificador	1 o 2 ejes (entrada de cuadratura)
Idiomas	Inglés, alemán, francés, español, ruso, chino, húngaro, italiano, portugués y japonés
Duración de la batería	7 horas
Clasificación IP	IP66

Standards & Guidelines	Description
ГОСТ 14782	
ГОСТ 55724	
EN 12668-1	

SWISS  MADE



Presentes en más de 100 países, servimos a inspectores e ingenieros de todo el mundo con la gama más completa de soluciones InspectionTech, que combinan software intuitivo y sensores de fabricación suiza.
www.screeningeagle.com

**Solicitar
presupuesto**



