

Inspección no destructiva de soldaduras y uniones con ultrasonidos

Estas notas de aplicación describen la inspección de soldaduras con superficies rugosas para evaluaciones de seguridad precisas y no destructivas.

Por qué ultrasonidos

Está claro que poder evaluar de forma crítica y no destructiva la integridad de soldaduras y uniones, ya sea en su fase de fabricación o durante el servicio, es muy importante, especialmente en situaciones críticas para la seguridad.

Una de las técnicas más fiables y consolidadas empleadas para inspeccionar estas juntas es el uso de ultrasonidos o lo que comúnmente se conoce como ultrasonidos (UT). En esta nota de aplicación, estamos utilizando el [UT8000](#).

El reto

Las sondas ultrasónicas utilizadas para el examen de soldaduras tienen frecuencias generalmente entre 2MHz y 5MHz, las sondas de menor frecuencia se utilizan para el examen de material de grano grueso o en superficies rugosas, las sondas de mayor frecuencia para la detección de defectos finos tales como grietas o falta de fusión.

La mayoría de las inspecciones se realizan con transductores de onda de cizallamiento de cristal único, pero a veces, en situaciones en las que hay superficies de contacto rugosas, se utilizan las variantes de doble cristal.

La solución

Sondas para inspección de soldaduras

SS60-4(ML), parte de la serie SS:

El número de pieza es SSXX°-4(ML)

SS = Single Shear

XX° = Ángulo. 45°, 60° o 70°

4 = Frecuencia de 4MHz

(ML) = Conector Mini Lemo (Lemo 00)

Utilizado con éxito por empresas de inspección END, así como por propietarios de activos en los sectores del petróleo y el gas, petroquímico, de fabricación, energético y ferroviario, entre otros.

Cuatro ventajas clave de las sondas angulares Proceq:

- Excelentes características señal/ruido
- Ángulos personalizados
- Contorneados para adaptarse a superficies convexas y cóncavas
- Versiones para altas temperaturas

Los transductores de ondas de compresión de haz angular están disponibles para la inspección de materiales de grano grueso, como el acero inoxidable austenítico y los materiales dúplex exóticos.



caption

Vea más aplicaciones y usos del [UT8000](#) Detección de defectos por ultrasonidos en nuestro espacio de inspección .



SCREENING
EAGLE



proceq

[Terms Of Use](#)

[Website Data Privacy Policy](#)

Copyright © 2024 Screening Eagle Technologies. All rights reserved. The trademarks and logos displayed herein are registered and unregistered trademarks of Screening Eagle Technologies S.A. and/or its affiliates, in Switzerland and certain other countries.

