

# Examen por ultrasonidos de piezas forjadas de acero pesado

Esta nota de aplicación describe cómo inspeccionar componentes forjados y fundidos con ultrasonidos.

## Inspección por ultrasonidos

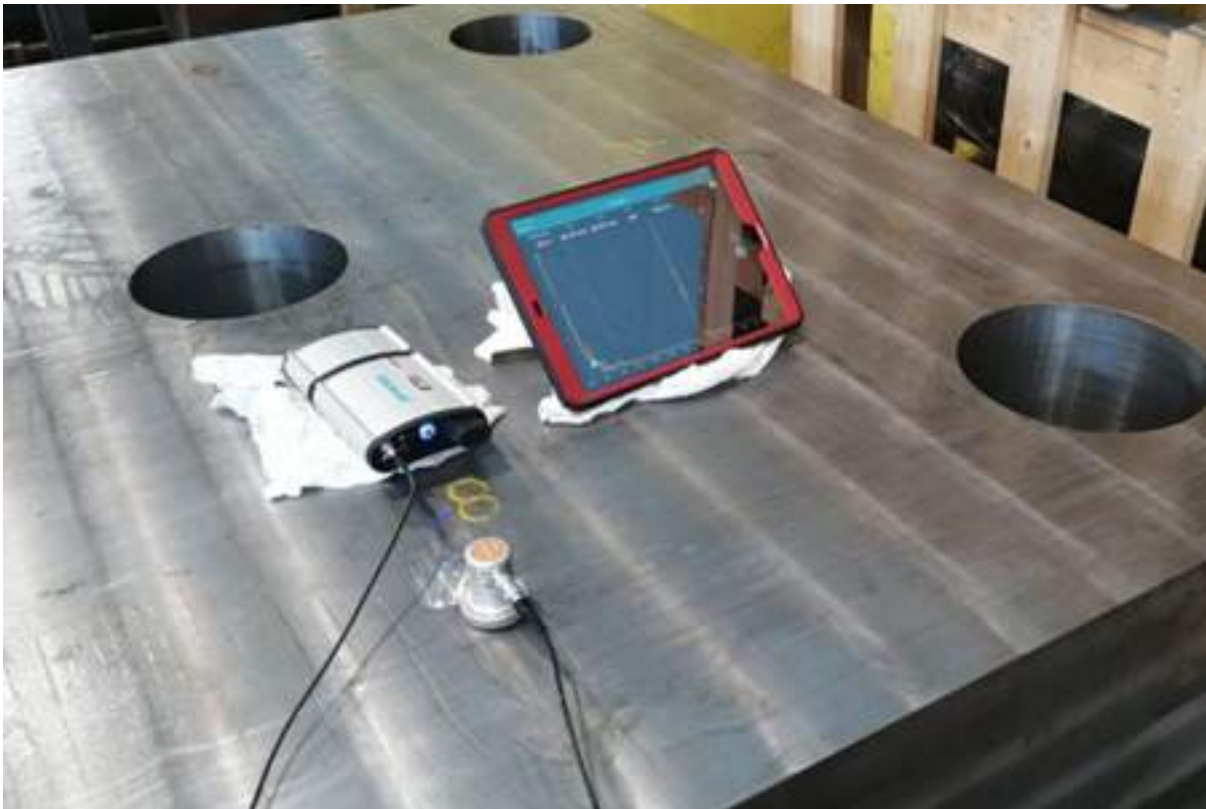
La evaluación, investigación y dimensionamiento del defecto son las principales prioridades durante una inspección por ultrasonidos de grandes piezas forjadas de acero. Para ello, se utilizan las inspecciones ultrasónicas de haz recto y de haz angular.

La inspección de haz recto es muy sencilla. Los tres métodos utilizados son la técnica de reflexión trasera, la técnica de bloque de referencia o la calibración DGS. La DGS es un método de ajuste de la sensibilidad o de evaluación de la señal de un reflector desconocido basado en la respuesta teórica de un reflector de orificio de fondo plano perpendicular al eje del haz.

## Inspección de calidad de fundición y forja

Debido al factor de atenuación, la inspección de componentes forjados y fundidos es más difícil que la de otros componentes. La no homogeneidad de los granos, causada por una temperatura de laminación final desigual entre el centro y la superficie, o un tratamiento térmico con tiempo insuficiente, es la causa más común de atenuación diferente en los componentes.

El método de inspección DGS es el más común y tradicional para identificar y caracterizar los defectos en este tipo de componentes.



caption

## Solución DGS

DGS se implementó con un enfoque orientado al usuario, de acuerdo con nuestra filosofía. La arquitectura del Proceq UT8000 se basa en la facilidad de uso y la plena adaptabilidad a cada proyecto.

Además, gracias a la excelente relación señal/ruido, podemos ir más allá de los requisitos estándar con un nivel de calidad que asombrará incluso a los más escépticos. Las funciones de [UT8000, junto con la pantalla para iPad y las sondas DGS KK, ofrecen la mejor respuesta a sus necesidades.](#)

Obtenga más información sobre ensayos por ultrasonidos y otros temas relacionados en nuestro [Espacio de inspección](#).



SCREENING  
EAGLE



proceq

[Terms Of Use](#)

[Website Data Privacy Policy](#)

**Copyright © 2024 Screening Eagle Technologies. All rights reserved.** The trademarks and logos displayed herein are registered and unregistered trademarks of Screening Eagle Technologies S.A. and/or its affiliates, in Switzerland and certain other countries.