



Applicateurs automatiques de films

ZAA2300

Applicateur de film automatique



Facilité d'utilisation

Une conception réduite à l'essentiel. Réalisez votre travail comme vous l'attendez. Fixez votre échantillon en toute sécurité, utilisez les applicateurs de votre choix, réglez la plage de dessin et la vitesse - DÉMARREZ



Précision

La précision suisse garantit que l'applicateur fonctionne à la même vitesse et avec un mouvement très doux, encore et encore. Cela permet d'obtenir des surfaces de film reproductibles et parfaites



Durabilité

Avec une durée de vie sans précédent et ne nécessitant pratiquement pas d'entretien, cet instrument représente la qualité suisse à son meilleur.



Outil

Spécifications techniques

Longueur d'application	Longueur d'application : jusqu'à 400 mm (15.75")
Largeur de l'application	Largeur de l'application : jusqu'à 300 mm (11.81")
Poids	20 kg (44.1 lbs) plaque de verre uniquement : 6.4 kg (14.1 lbs)
Batterie	Alimentation électrique : 100 V - 240 V, 50 Hz - 60 Hz
Température de fonctionnement	Conditions ambiantes pour le fonctionnement : Plage de température : 5°C à +45°C (41 °F à 113 °F) Humidité relative : 20 % à 80 %, sans condensation
Plage de température	Conditions ambiantes pour le fonctionnement : 5°C à +45°C (41 °F à 113 °F)
Humidité relative	20% à 80%, sans condensation
Vitesse d'étirage	ZAA2300 0-99 mm/s ZAA2300.F 0-247,5 mm/s ZAA2300.FF 0-495 mm/s
Tolérance de la vitesse d'étirage	ZAA2300 0-90 mm/s ZAA2300.F 0-225mm/s ±1% >90 mm/s ±3% ZAA2300.FF 0-450mm/s ±1% >450 mm/s ±3%
Résolution de la vitesse d'étirage	ZAA2300 1 mm/s ZAA2300.F 2.5 mm/s ZAA2300.FF 5 mm/s

Standards & Guidelines	Description
ASTM D1640 (Depending on accessory)	
ASTM D4748-10	
ASTM D823 (Depending on accessory)	

SWISS  MADE



Présents dans plus de 100 pays, nous proposons aux inspecteurs et aux ingénieurs du monde entier la gamme la plus complète de solutions InspectionTech, combinant des logiciels intuitifs et des capteurs fabriqués en Suisse.
www.screeningeagle.com

Demander un
devis



