

# Inspection des soudures des appareils à pression nucléaires par ultrasons

## Introduction

Il existe de nombreux contrôles non destructifs intermédiaires tout au long de la fabrication d'un appareil à pression. L'un d'entre eux est l'examen des soudures longitudinales sur un seul anneau.

Il s'agit d'un contrôle par UT traditionnel sur une soudure d'une épaisseur standard de 15 à 25 cm, exemple de matériau de base ASME 336F22V.

## Défi

L'un des aspects les plus importants de ce type d'inspection est la traçabilité. En utilisant la technique traditionnelle, l'obtention de données non ambiguës sur les défauts était souvent difficile et prenait beaucoup de temps pour ce type d'examen.

Normalement, ce type d'équipement ne permet pas une traçabilité complète des données. Le technicien était donc chargé de rapporter les données aussi clairement que possible sur le rapport papier final. Le seul document qui a pu être trouvé.

## Solutions traditionnelles

Le contrôle est effectué à l'aide de différentes sondes angulaires, et en cas de défaut, le technicien prend note de l'événement et le rapporte dans le rapport final.

Selon la demande standard, la fonction de courbe DAC ou TCG est active ; l'étalonnage est généralement effectué sur un bloc produit avec le même matériau.

L'inspection doit être effectuée sur 100% des soudures.

En général, le rapport est livré au client final au format PDF et enregistré sur le serveur de qualité sans aucune information supplémentaire. Tout est construit sur une base de confiance.

## Solution de dépistage d'Eagle Technologies

Le [Proceq UT8000](#) permet aux clients d'effectuer le même test de manière plus pratique. L'iPad est toujours à portée de main, et le support magnétique le maintient solidement fixé au composant. Comme l'instrument se porte à la ceinture, il est plus léger à transporter et l'écran est plus visible dans toutes les conditions d'éclairage.



Grâce aux fonctions de connectivité et de traçabilité [de l'UT8000](#), l'inspection sera envoyée immédiatement à [Workspace](#) et les données seront accessibles de n'importe où via un navigateur. L'emplacement, l'heure de l'inspection, le réglage des paramètres, les données brutes de l'écho, les photos et bien plus encore seront tous disponibles et enregistrés automatiquement. Toutes ces informations resteront accessibles et le consommateur final disposera d'une vérification tangible de la qualité du contrôle.

Consultez d'autres notes d'application sur les inspections par ultrasons avec l'UT8000 dans notre [espace d'inspection](#).



[Terms Of Use](#)  
[Website Data Privacy Policy](#)

**Copyright © 2024 Screening Eagle Technologies. All rights reserved.** The trademarks and logos displayed herein are registered and unregistered trademarks of Screening Eagle Technologies S.A. and/or its affiliates, in Switzerland and certain other countries.