



Test di durezza

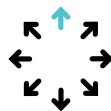
Equotip 550 Portable Rockwell

Equotip 550 Portable Rockwell



Risoluzione e profondità

L'unico metodo di misura portatile che non ha praticamente limiti di spessore minimo: perfetto per lastre sottili di metalli e qualsiasi materiale.



Versatilità

Altrettanto affidabile, preciso e standardizzato, ma più veloce dei misuratori di durezza Rockwell fissi.



Esperienza utente

Metodo indipendente dal materiale - che può essere combinato con Leeb e UCI in un unico strumento di misura. Un unico dispositivo per tutte le applicazioni.



Piattaforma Equotip 550

Specifiche tecniche

Piattaforma Equotip

550

| | |
|--|--|
| Display | 7" touchscreen capacitivo a colori |
| Protezione dello strumento | <ul style="list-style-type: none"> - IP54, completamente robusto con involucro che assorbe gli urti, - Protezione dello schermo Gorilla® Glass resistente ai graffi, - Protezione dei circuiti e dei connettori contro polvere, detriti, sostanze chimiche e picchi di tensione - Copertura aggiuntiva pieghevole dello schermo per una maggiore protezione durante lo stoccaggio e il trasporto |
| Memoria | Memoria flash interna da 8 GB (>1'000'000 di misurazioni) |
| Combinazione con un altro metodo di test | Leeb, UCI |
| Connettività | Ethernet e USB-B (connessione PC), USB-A (PRT), slot specifici per le sonde |
| Batteria | 3,6V, Li-Ion, 14'000 mAh |
| Durata della batteria | > 10h (in modalità operativa standard) |
| Tempo di ricarica | < 9h, <5,5 h (caricatore rapido esterno) |
| Ingresso alimentazione | 12V +/- 25% / 1,5A |
| Dimensioni | 250 x 162 x 62 mm / 9,87 x 6,37 x 6,44 pollici |
| Peso | 1'525 g / 3,35 libbre (batteria inclusa) |
| Umidità di funzionamento | < 95% RH, senza condensa |
| Temperatura di funzionamento | (-) 10°C + 50°C / 14°F - 122°F |
| Certificazione | CE, KC, FCC |
| Caratteristiche del software Equotip 550 | <ul style="list-style-type: none"> - Opzione algoritmo avanzato per misure più rapide - Reportistica completamente personalizzabile - Viste personalizzabili - Procedura guidata di verifica - Procedura guidata di misurazione - Procedura guidata di mappatura - Integrazione in ambienti di test automatizzati (incluso il controllo remoto) - Curve di conversione personalizzate (a 1 punto, a 2 punti, polinomiali) - Creatore di pdf integrato |
| Curve di conversione applicabili ai materiali | - Acciaio e acciaio fuso |
| Lingue | Inglese, tedesco, francese, italiano, spagnolo, portoghese, turco, cinese, coreano, russo, giapponese, polacco, ceco |
| Impostazioni regionali | Unità metriche e imperiali, multilingua e fuso orario |
| Supporto audio | Audio digitale completo |
| <u>Software desktop</u> | |
| <u>(Windows)</u> | |
| Software per PC | Equotip Link per il download, la gestione e l'esportazione dei dati (CSV, PNG), per la gestione delle curve di conversione e per gli aggiornamenti del software Equotip ed Equotip Link, in costante espansione |
| Lingue supportate | Inglese, cinese, ceco, tedesco, spagnolo, francese, italiano, coreano, giapponese, polacco, portoghese, russo, turco |



Strumento

Specifiche tecniche

| | |
|---|---|
| Scala nativa | mm, HRC |
| Scale di conversione | HLD, HV, HB, HRA, HRB, HRC, HR15N, MPA (σ_1 , σ_2 , σ_3) |
| Campo di misura | 10-100 μ m, 19-70 HRC, 35-1000 HV |
| Indentatore | Conforme allo standard ASTM E3246 e DIN50157, diamante a 100° |
| Energia d'impatto / Forza di prova | 50 N (10N + 40 N) |
| Calibrazione accreditata | ISO/IEC 17025 |
| Conformità agli standard | ASTM A3246 DIN 50157 |
| Linee guida | ASTM A370 ASME CRTD-91 DGZfP Guideline MC 1 VDI / VDE Guideline 2616 Paper 1 |
| Norme di conversione | ASTM E140 ISO 18265 |
| Risoluzione di misura | 0,1 μ m; 0,1 HRC; 1 HV |
| Precisione di misura | \pm 0,8 μ m; $\sim \pm$ 1,0 HRC su tutto il campo di misura |
| Deviazione di misura (E) | Basso rispetto a DIN 50157 e ASTM E3246 |
| Coefficiente di variazione (R) | inferiore a DIN 50157 e ASTM E3246 |
| Peso | 264 g / 9,3 oz |
| Dimensioni | \varnothing 40 mm, lunghezza 115 mm |

| Standards & Guidelines | Description |
|---|--|
| ASTM A 370 | |
| ASTM E3246 | Il presente metodo di prova riguarda la determinazione della durezza a profondità di penetrazione differenziale dei materiali metallici mediante il principio della durezza a profondità di penetrazione differenziale. La norma fornisce i requisiti per le macchine di prova ... |
| DIN 50157 | |
| DGZfP Guideline MC 1 | |
| Nordtest Technical Reports 424-1, 424-2, 424-3 | |
| VDI / VDE Guideline 2616 Paper 1 | |

SWISS  MADE



Presenti in +100 paesi, serviamo ispettori e ingegneri di tutto il mondo con la gamma più completa di soluzioni InspectionTech, che combinano un software intuitivo e sensori di produzione svizzera.
www.screeningeagle.com

Richiedi un
preventivo



