

Ispezione delle saldature dei recipienti a pressione nucleari con gli ultrasuoni

Introduzione

Durante la fabbricazione di un recipiente a pressione esistono numerosi controlli NDT intermedi. Uno di questi è l'esame della saldatura longitudinale su un singolo anello.

Si tratta di un'ispezione con UT tradizionale su una saldatura di spessore standard compreso tra 15 e 25 cm, esempio di materiale di base ASME 336F22V.

La sfida

Uno degli aspetti più importanti di questo tipo di ispezione è la tracciabilità. Quando si utilizzava la tecnica tradizionale, ottenere dati univoci sui difetti era spesso difficile e richiedeva molto tempo per questo tipo di esame.

Normalmente, questo tipo di apparecchiatura non fornisce una tracciabilità completa dei dati, per cui il tecnico aveva la responsabilità di riportare i dati nel modo più chiaro possibile sul rapporto cartaceo finale. L'unico documento che è stato possibile reperire.

Soluzioni tradizionali

Il controllo viene effettuato con diverse sonde angolari e, in caso di difetto, il tecnico prende nota dell'evento e lo riporta nel rapporto finale.

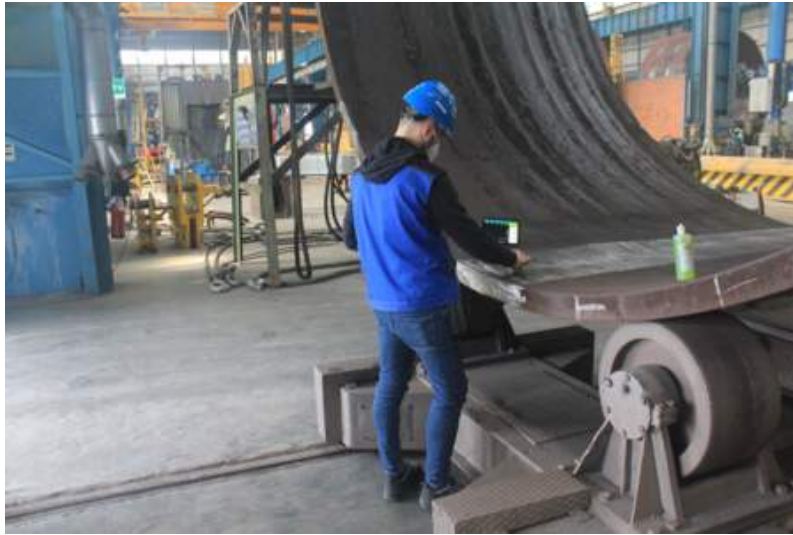
In base alla richiesta standard, è attiva la funzione di curva DAC o TCG; la calibrazione viene solitamente eseguita su un blocco prodotto con lo stesso materiale.

L'ispezione deve essere eseguita sul 100% delle saldature.

In genere, il rapporto viene consegnato al cliente finale in formato PDF e salvato sul server della qualità senza informazioni aggiuntive. Tutto è costruito su una base di fiducia.

Soluzione di screening Eagle Technologies

[Proceq_UT8000](#) consente ai clienti di eseguire lo stesso test in modo più pratico. L'iPad è sempre a portata di mano e il supporto magnetico lo tiene saldamente attaccato al componente. Poiché lo strumento viene indossato alla cintura, è più leggero da trasportare e lo schermo è più visibile in tutte le condizioni di luce.



Grazie alle funzioni di connettività e tracciabilità [dell'UT8000](#), l'ispezione verrà inviata immediatamente a [Workspace](#) e i dati saranno accessibili ovunque tramite browser. La posizione, l'ora dell'ispezione, l'impostazione dei parametri, i dati eco grezzi, le foto e molto altro ancora saranno disponibili e registrati automaticamente. Tutte queste informazioni rimarranno accessibili e il consumatore finale avrà una verifica tangibile della qualità del controllo.

Ulteriori note applicative sulle ispezioni a ultrasuoni con l'UT8000 sono disponibili nel nostro [Spazio ispezioni](#).



[Terms Of Use](#)
[Website Data Privacy Policy](#)

Copyright © 2024 Screening Eagle Technologies. All rights reserved. The trademarks and logos displayed herein are registered and unregistered trademarks of Screening Eagle Technologies S.A. and/or its affiliates, in Switzerland and certain other countries.