



Medidores de brilho Zehntner embutidos

ZOL 1150

Sistema de medição de brilho industrial personalizado



Desempenho

O registo contínuo dos valores de brilho com uma grande área de medição é otimizado para o controlo de qualidade em linha na produção industrial.



Excelente manuseamento

A calibração in-situ automática única simplifica o manuseamento e minimiza significativamente os tempos de espera. A correção automática da distância de medição assegura medições precisas e sem contacto.



Precisão

Monitorização em linha do brilho e do esbatimento durante a produção com até 1.000 medições por segundo. A qualidade suíça garante a máxima precisão.



Instrumento

Especificações técnicas

Geometrias	20°, 60°, 85° (consoante a versão)
Precisão de medição	0 - 199,9 GU: ≈0,2 GU, 0 - 1999 GU: ≈2 GU*
Área de medição	20°: 22 mm x 20 mm (0,87" x 0,79") 60°: 29 mm x 14 mm (1,14" x 0,55") 85°: 114 mm x 11 mm (4,49" x 0,43")
Interfaces	Ethernet
Saída analógica	0-10 V, 0-20 mA ou 4-20 mA
Fonte de luz	LED
Fonte de alimentação	24 VDC, ±10%
Consumo de energia	máx. 18 W
Temperatura de funcionamento	-10°C a + 50°C (12 °F a 122 °F)
Distância de medição ao material	20°/60°: 10 mm (0,39")
Posição de medição	85°: 2,7 mm (0,11")
Dimensões da cabeça de medição	20°/60°: 339 mm x 142 mm x 243 mm 20°/60°: 13,35" x 5,59" x 9,57" 85°: 339 mm x 142 mm x 250 mm 85°: 13,35" x 5,59" x 9,84"

Standards & Guidelines	Description
ASTM D2457	
ASTM D523	
BS 3900-D6	
DIN EN ISO2813	DIN EN ISO2813
ISO 2813	
JIS Z 8741	

SWISS  MADE



Presente em mais de 100 países, servimos inspectores e engenheiros em todo o mundo com a mais completa gama de soluções InspectionTech, combinando software intuitivo e sensores fabricados na Suíça.
www.screeningeagle.com

Solicite um
orçamento



