

# Exame ultrassónico de peças forjadas de aço pesado

Esta nota de aplicação descreve como inspecionar componentes forjados e fundidos com ultra-sons.

## Inspeção por ultra-sons

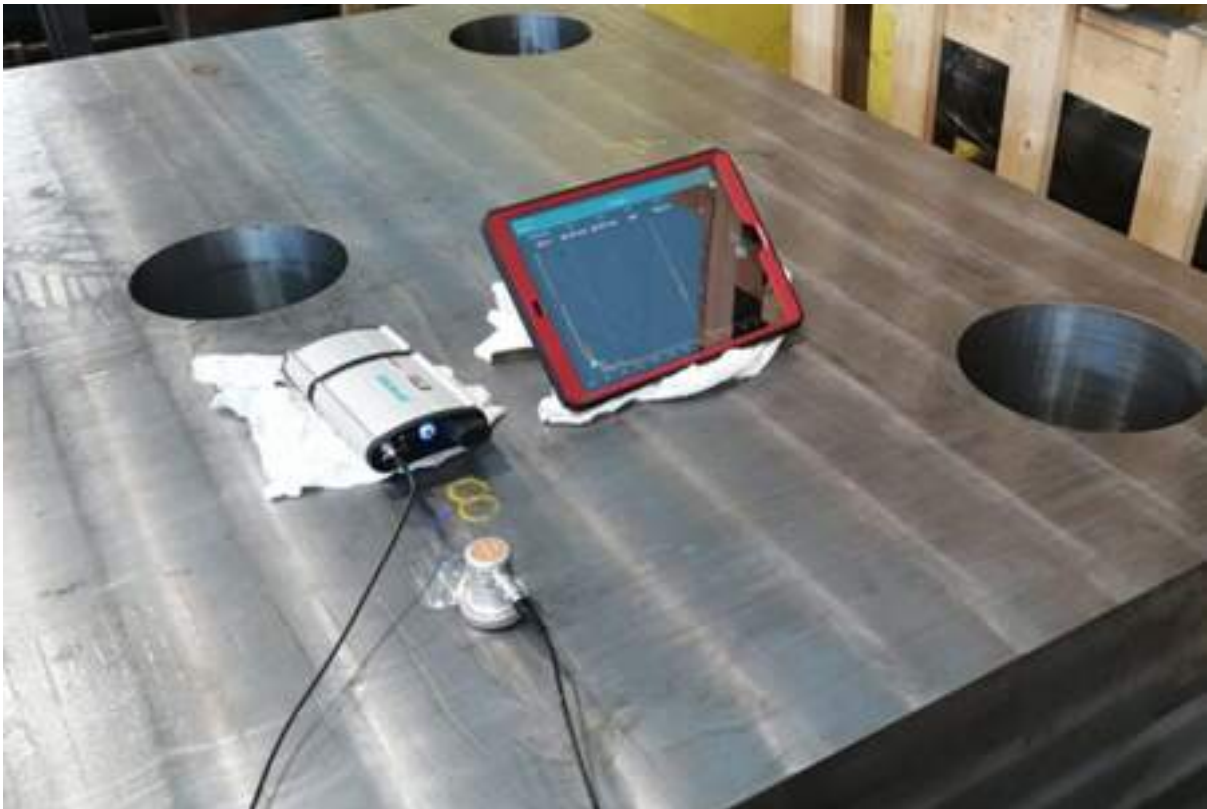
A avaliação, pesquisa e dimensionamento do defeito são as principais prioridades durante uma inspeção por ultra-sons de grandes peças forjadas em aço. Para isso, são utilizadas as inspeções ultra-sónicas de feixe reto e de feixe angular.

A inspeção de feixe reto é muito simples. A técnica de retro-reflexão, a técnica de bloco de referência ou a Calibração DGS são os três métodos utilizados. O DGS é um método para definir a sensibilidade ou avaliar o sinal de um refletor desconhecido com base na resposta teórica de um refletor de orifício de fundo plano perpendicular ao eixo do feixe

## Inspeção da qualidade da fundição e da forja

Devido ao fator de atenuação, a inspeção de componentes forjados e fundidos é mais difícil do que a inspeção de outros componentes. A não homogeneidade dos grãos, causada por uma temperatura de laminação final desigual entre o centro e a superfície, ou por um tratamento térmico com tempo insuficiente, é a causa mais comum de atenuação diferente nos componentes.

O método de inspeção DGS é o método mais comum e tradicional para identificar e caracterizar os defeitos neste tipo de componentes.



caption

## Solução DGS

A DGS foi implementada com uma abordagem orientada para o utilizador, de acordo com a nossa filosofia. A arquitetura do Proceq UT8000 baseia-se na facilidade de utilização e na total adaptabilidade a cada projeto.

Além disso, graças à excelente relação sinal/ruído, podemos ir além dos requisitos padrão com um nível de qualidade que surpreenderá até os mais cépticos. As características do [UT8000](#), juntamente com o ecrã do iPad e as sondas DGS KK, proporcionam a melhor resposta às suas necessidades.

Saiba mais sobre testes ultra-sónicos e outros tópicos relacionados no nosso Espaço de Inspeção .



[Terms Of Use](#)  
[Website Data Privacy Policy](#)

**Copyright © 2024 Screening Eagle Technologies. All rights reserved.** The trademarks and logos displayed herein are registered and unregistered trademarks of Screening Eagle Technologies S.A. and/or its affiliates, in Switzerland and certain other countries.