



## 硬度测试 Equotip 550 Leeb

坚固耐用和先进的里氏硬度测量系统



### 可靠性

探头和冲击体的使用寿命长，比市场上其他产品的使用寿命长四倍。



### 高效率

配备完整的探头组合、广泛的材料转换表，包括 Proceq 自己的研究和世界上广泛的标准转换。



### 用户体验

通过强大的内置报告功能，以及完全可定制的视图、多个向导和材料选择助手，随时可用的报告。



## Equotip 550 平台 技术规格

### Equotip 550 平台

显示屏	7" 彩色电容式触摸屏
仪器保护	- IP54, 完全坚固耐用, 配有减震外壳, - 防刮 Gorilla® 玻璃屏幕保护, - 电路和连接器保护, 防止灰尘、碎片、化学品和电压尖峰 - 可折叠附加屏幕盖子可在储存和运输过程中提供额外保护
内存	内部 8 GB 闪存 (> 1'000'000 次测量)
与另一种测试方法	UCI、便携式罗克韦尔 (PRT) 结合
连接	以太网和 USB-B (PC 连接)、USB-A (PRT)、探头专用插槽
电池	3.6V, 锂离子, 14'000 mAh
电池寿命	> 10 小时 (标准操作模式下)
充电时间	< 9 小时, < 5.5 小时 (外部快速充电器)
电源输入	12V +/- 25% / 1.5A
尺寸	250 x 162 x 62 毫米/9.87 x 6.37 x 6.44 英寸
重量	1'525 克/3.35 磅。(包括电池)
工作湿度	< 95% RH, 非冷凝
工作温度	(-) 10°C + 50°C / 14°F - 122°F
认证	CE、KC、FCC
Equotip 550 软件功能	- 自动补偿冲击方向 (DL 探头除外) - 完全可自定义的报告 - 可自定义的视图 - 验证向导 - 测量向导 - 绘图向导 - 集成到自动化测试环境中 (包括远程控制) - 自定义转换曲线 (1 点、2 点、多项式) - 内置 pdf 创建器
适用于材料的转换曲线	- 钢和铸钢 - 工作工具钢 - 不锈钢 - 高合金钢 (仅限 Leeb D : P/T91-92, 20Cr13, GH4145, C422, 630 等级, 616 级) - 灰口铸铁 (层状、球墨铸铁) - 铸铝 - 黄铜铜/锌合金 - 锻制铜合金
语言	英语、德语、法语、意大利语、西班牙语、葡萄牙语、土耳其语、中文、韩语、俄语、日语、波兰语、捷克语
区域设置	公制和英制单位、多语言和时区
音频支持	全数字音频

### 桌面软件 (Windows)

PC 软件	Equotip Link 用于数据下载、管理和导出 (CSV、PNG)、转换曲线管理以及不断扩展的 Equotip 和 Equotip Link 软件的升级
语言支持	英语、中文、捷克语、德语、西班牙语、法语、意大利语、韩语、日语、波兰语、葡萄牙语、俄语、土耳其语



## 仪器 技术规格

原始单位	HLx (x=C、D、DC、DL、E、G、S)
转换单位	HB、HV、HRA、HRB、HRC、HS、MPA ( $\sigma_1$ 、 $\sigma_2$ 、 $\sigma_3$ )
测量范围	100-999 HLx
压头	碳化钨 (D、DC、DL、G、C)、多晶金刚石 (E)、氮化硅 (S)
冲击能量/试验力	90 Nmm (G) 11 Nmm (D, DC, DL, S, E) 3 Nmm (C)
认可校准	ISO/IEC 17025
符合标准	ASTM A956 DIN EN ISO 16859 GB/T 17394 JB/T 9378
指南	ASME CRTD-91 ASTM A370 DGZFP Guideline MC 1 VDI / VDE Guideline 2616 论文 1 Nordtest 技术报告 99.12, 99.13, 99.36
转换标准	ASTM E140 ISO 18265 DL/T 1845 (仅限 Leeb D) Proceq 自己的转换曲线
测量分辨率	1 HLx/HV/HS ; 0.1 HRC/HRB/HS 1 N/mm 2 (Rm)
测量精度	$\pm 4$ HLx (0.5% @850 HLx)
测量偏差(E)	低于 DIN EN ISO 16859
变异系数 (R)	低于 DIN EN ISO 16859
重量	57 克/2 盎司
尺寸	41 毫米 x 20 毫米 x 147 / 1.61 英寸 x 0.79 英寸 x 5.79

Standards & Guidelines	Description
ASTM A 370	
ASTM A 956	
ASTM E 140	
DIN 50156	
DL/T 1845 (中国)	中华人民共和国电力行业标准 电力设备用高合金钢里氏硬度试验方法 电力设备用高合金钢里氏硬度的试验方法 国家能源局发布
GB/T 17394	
ISO 16859	
ISO 18265	
JB/T 9378	
ASME CRTD-91	
DGZfP Guideline MC 1	
Nordtest Technical Reports 424-1, 424-2, 424-3	
VDI / VDE Guideline 2616 Paper 1	

SWISS  MADE



我们的业务遍及 100 多个国家，为世界各地的检验员和工程师提供最全面的 InspectionTech 解决方案，结合直观的软件和瑞士制造的传感器。  
www.screeningeagle.com

请求报价



