



硬度测试

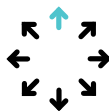
Equotip 550 Portable Rockwell

Equotip 550 便携式洛氏硬度计



分辨率和深度

几乎没有最小厚度限制的便携式测量方法 - 适用于任何材料的薄金属片。



多用途性

与固定式洛氏硬度计同样可靠、精确和标准化，但速度更快。



用户体验

不受材料限制的方法 - 可以在一个测量设备中与 Leeb 和 UCI 结合使用。一台设备集合了所有应用程序。



Equotip 550 平台 技术规格

Equotip 550 平台

| | |
|-----------------------|---|
| 显示屏 | 7" 彩色电容式触摸屏 |
| 仪器保护 | - IP54, 完全坚固耐用, 配有减震外壳, - 防刮 Gorilla® 玻璃屏幕保护, - 电路和连接器保护, 防止灰尘、碎片、化学品和电压尖峰 - 可折叠附加屏幕盖子可在储存和运输过程中提供额外保护 |
| 内存 | 内部 8 GB 闪存 (> 1'000'000 次测量) |
| 与另一种测试方法 | Leeb、UCI 结合 |
| 连接 | 以太网和 USB-B (PC 连接)、USB-A (PRT)、探头专用插槽 |
| 电池 | 3.6V, 锂离子, 14'000 mAh |
| 电池寿命 | > 10 小时 (标准操作模式下) |
| 充电时间 | < 9 小时, < 5.5 小时 (外部快速充电器) |
| 电源输入 | 12V +/- 25% / 1.5A |
| 尺寸 | 250 x 162 x 62 毫米/9.87 x 6.37 x 6.44 英寸 |
| 重量 | 1'525 克/3.35 磅。(包括电池) |
| 工作湿度 | < 95% RH, 非冷凝 |
| 工作温度 | (-) 10°C + 50°C / 14°F – 122°F |
| 认证 | CE、KC、FCC |
| Equotip 550 软件功能 | - 高级算法选项, 可实现更快的测量 - 完全可定制的报告 - 可定制的视图 - 验证向导 - 测量向导 - 映射向导 - 自动化集成测试环境 (包括远程控制) - 自定义转换曲线 (1 点、2 点、多项式) - 内置 pdf 创建器 |
| 适用材料 | - 钢和铸钢的转换曲线 |
| 语言 | 英语、德语、法语、意大利语、西班牙语、葡萄牙语、土耳其语、中文、韩语、俄语、日语、波兰语、捷克语 |
| 区域设置 | 公制和英制单位、多语言和时区 |
| 音频支持 | 全数字音频 |
| 桌面软件 (Windows) | |
| PC 软件 | Equotip Link 用于数据下载、管理和导出 (CSV、PNG)、转换曲线管理以及不断扩展的 Equotip 和 Equotip Link 软件的升级 |
| 语言支持 | 英语、中文、捷克语、德语、西班牙语、法语、意大利语、韩语、日语、波兰语、葡萄牙语、俄语、土耳其语 |



仪器 技术规格

| | |
|----------|--|
| 原始单位 | mm, HRC |
| 转换单位 | HLD、HV、HB、HRA、HRB、HRC、HR15N、MPA (σ_1 、 σ_2 、 σ_3) |
| 测量范围 | 10-100 μm , 19-70 HRC, 35-1000 HV |
| 压头 | ASTM E3246 和 DIN50157 兼容, 100° 金刚石 |
| 冲击能量/试验力 | 50 N (10N + 40 N) |
| 认可校准 | ISO/IEC 17025 |
| 标准合规性 | ASTM A3246 DIN 50157 |
| 指南 | ASTM A370 ASME CRTD-91 DGZfP 指南 MC 1 VDI / VDE 指南 2616 文件 1 |
| 转换标准 | ASTM E140 ISO 18265 |
| 测量分辨率 | 0.1 μm ; 0.1HRC; 1 高压 |
| 测量精度 | $\pm 0.8 \mu\text{m}$; 整个范围内 $\sim \pm 1.0$ HRC |
| 测量偏差(E) | 低于 DIN 50157 和 ASTM E3246 |
| 变异系数 (R) | 低于 DIN 50157 和 ASTM E3246 |
| 重量 | 264 克/9.3 盎司 |
| 尺寸 | $\varnothing 40$ 毫米, 长度 115 毫米 |

| Standards & Guidelines | Description |
|---|--|
| ASTM A 370 | |
| ASTM E3246 | 该测试方法涵盖了通过压痕深度硬度原理测定金属材料的压痕深度硬度。本标准规定了差压深度硬度试验机的要求和进行差压深度硬度试验的程序 |
| DIN 50157 | |
| DGZfP Guideline MC 1 | |
| Nordtest Technical Reports 424-1, 424-2, 424-3 | |
| VDI / VDE Guideline 2616 Paper 1 | |

SWISS  MADE



我们的业务遍及 100 多个国家，为世界各地的检验员和工程师提供最全面的 InspectionTech 解决方案，结合直观的软件和瑞士制造的传感器。
www.screeningeagle.com

请求报价



