



探伤 FD100 UT

不同类型材料（金属和非金属）的超声波检测，例如复合材料或塑料



升级就绪

Proceq 探伤仪 100 可以使用超声波飞行时间衍射 (TOFD) 和相控阵 (PA) 模式随时随地升级，即便在现场。



超高的精确度

它提供出色、强大的硬件、真正的方波脉冲发生器、200MHz 数字化频率、200 kHz 至 20 MHz 的宽系统带宽和双轴编码，为用户提供非常全面的测量解决方案。



交互的

带一个内置的 3D 光束工具显示零件、焊缝、楔形、探头、扫描范围，以及一个实时交互式光线追踪器，可直接在零件中绘制光束路径和指示位置。这有力地帮助轻松评估和传达指示位置。



仪器 技术规格

配置	2 UT 通道
传感器插座	Lemo 1 或 BNC
脉冲电压	100 至 450 V (方脉冲)
PRF	1000 至 1500 Hz
增益范围	100 dB (0.1 dB 步长)
带宽	0.2 - 22 MHz
显示器	TFT 8.4"
信号增强	数字滤波器、平滑、轮廓、拒绝、平均
架构	2 通道, 真正的 200 MHz 采样率
数字化频率	50 MHz, 100 MHz, 200 MHz
支持的扫描	A、B、C、顶部和结束
扫描次数	最多 2
布局数量	18
测量	路径长度、深度、表面距离、DAC、AWS、DGS
文件大小	最多 3 GB
报告生成	Customisable pdf 报告、PNG 截屏、CSV 文件输出选项
编码器	1 或 2 轴 (正交输入)
语言	英语、德语、法语、西班牙语、俄语、中文、匈牙利语、意大利语、葡萄牙语和日语
电池寿命	7 小时
特殊功能	IP66

Standards & Guidelines	Description
EN 12668-1	
ГОСТ 14782	
ГОСТ 55724	

SWISS  MADE



我们的业务遍及 100 多个国家，为世界各地的检验员和工程师提供最全面的 InspectionTech 解决方案，结合直观的软件和瑞士制造的传感器。
www.screeningeagle.com

请求报价



