

重型钢锻件超声波检测

超声检测

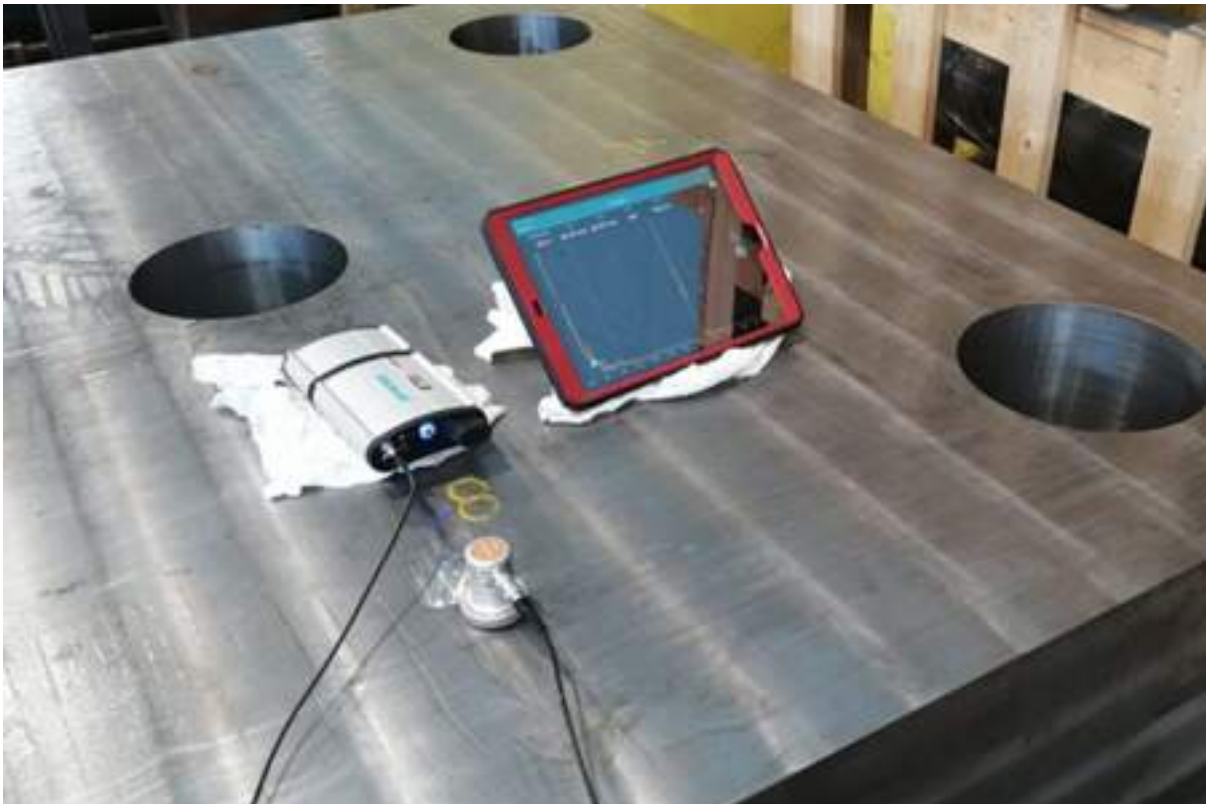
评估、研究和确定缺陷的大小是大型钢锻件超声检查的主要重点。为此，可采用直探头和斜探头超声波检测。

直探头检测非常简单。回波技术、参考试块技术或 DGS 校准是使用的三种方法。DGS 是基于垂直于光束轴的平底孔反射体的理论回波来设置灵敏度或评估来自未知反射体信号的方法。

铸、锻件质量检验

由于材料衰减的原因，检查锻造和铸造部件比检查其他部件更困难。由于中心和表面之间的最终层压温度不相等，或热处理时间不足而造成的晶粒的不均匀性，是部件中不同衰减的最常见原因。

DGS检查方法是识别和描述此类部件缺陷的最常见和最传统的方法。



caption

DGS 解决方案

DGS 是一种以用户为导向的检测方法，与我们的理念保持一致。 Proceq UT8000 的架构基于每个项目的易用性和完全适应性。

此外，由于出色的信噪比，我们可以超越标准要求，其质量水平甚至会让最怀疑论者感到震惊。UT8000的功能，以及iPad屏幕和DGS KK探头，为您的需求提供了最好的方案。

请在 [检测学堂](#) 了解有关超声波的更多信息。



[Terms Of Use](#)
[Website Data Privacy Policy](#)

Copyright © 2024 Screening Eagle Technologies. All rights reserved. The trademarks and logos displayed herein are registered and unregistered trademarks of Screening Eagle Technologies S.A. and/or its affiliates, in Switzerland and certain other countries.